訓練單位名稱	臺灣總工會										
課程名稱	家飾作品手作訓練班 (課程代碼 118223)										
報名/上課地點	40650 臺中市北屯區興安路一段 92 號										
報名方式	採網路報名 1. 請先至台灣就業通網站:http://www.taiwanjobs.gov.tw/Internet/index/index.aspx 加入會員 2. 再至產業人才投資方案網:http://tims.etraining.gov.tw/timsonline/index.aspx 報名										
訓練目標	緣由:臺灣總工會為一個綜合性工會組織,會員來自各不同的行職業別,主要核心訓練包括:跨產業共通性課程、複合式餐飲及食品加工、手工藝品製作、文化創意類、工業及製造類,在這五個訓練主軸上,朝向更多元性的訓練目標發展,以培訓勞工更多樣的第二專長。 學科:設計圖稿的製作、使用材料、色彩、尺寸、處理方法、及必要之圖案設計步驟。 技能:運用縫製及其他相關技巧,縫製工具的使用,服裝拼接的特殊工法,增強服裝設計上的創意與概念。										
	課程名稱		助教	時數	課程名稱		講師	助教	時數		
	2018/10/11 和風縮口 09:00~12:00 解說、集	7袋-講義 邱 製作型紙 蔭		3hr	2018/11/22 09:00~12:00	袖套-講義解 說、裁剪布料	邱麗蔭				
	2019/10/11	7袋-裁剪表 邱 5、燙襯技 麗 蔭		3hr	2018/11/22 13:00~16:00	袖套-表布轉 印、刺繡	邱麗蔭				
課程內容大綱及時數	2018/10/18 和風縮口 12:00 車縫	7袋-底製作 邱 麗 蔭	聯珠	3hr	2018/11/29 09:00~12:00	袖套-完成刺 繡、上鬆緊帶	邱麗蔭	吳 聯 珠	3hr		
	2018/10/18 和風縮口 13:00~16:00 成作品	7袋-組合完 邱 麗 蔭	聯珠	3hr	2018/11/29 13:00~16:00	袖套-組合完成 作品	邱麗蔭	吳 聯 珠	3hr		
	2018/10/25 普普風口 09:00~12:00 解說、集	陰		3hr	2018/12/06 09:00~12:00	時尚帽-講義解 說、製作型紙	邱麗蔭		3hr		
	2019/10/25	1金包-表布 邱 麗 祝技法講 麗 蔭		3hr	2018/12/06 13:00~16:00	時尚帽-布料裁 剪講解	邱麗蔭		3hr		
	2018/11/01 普普風口09:00~12:00 製作、紅	1金包-裹布 麗 麗 藍	聯珠	3hr	2018/12/13 09:00~12:00	時尚帽-表布裹 布燙襯	周秀玲	吳 聯 珠	3hr		
	2018/11/01 普普風口13:00~16:00 合、完成	陰	聯珠	3hr	2018/12/13 13:00~16:00	時尚帽-組合完 成作品	周秀玲	吳 聯 珠	3hr		
	2018/11/08 毛巾環- 09:00~12:00 布料配置	講義解說、 麗 麗 蔭		3hr	2018/12/20 09:00~12:00	工作圍裙-製 作型紙講解	周秀玲		3hr		
		表布裁剪、 麗 麗		3hr	2018/12/20 13:00~16:00	工作圍裙-表 布裁剪技法解 說	周秀玲		3hr		
	2018/11/15 毛巾環-: 09:00~12:00 製作滾並	陰	聯珠	3hr	2018/12/27 09:00~12:00	工作圍裙-圍 裙縫製	周秀玲	吳 聯 珠	3hr		
	2018/11/15	組合完成作 犀	聯	3hr	2018/12/27 13:00~16:00	工作圍裙-完 成作品	周秀玲	吳 聯 珠	3hr		

招訓對象

及資格條件

不限

		- m							
遴選學員標準 及作業程序	學員學歷:								
	招訓:1. 本會網站宣導 2. 報紙或網路刊登。 遴選:1. 請先到台灣就業通網站加入會員。								
	遊送: 1. 請尤到日傳 机素通網站加入實員。 2. 再到產業人才投資方案網完成線上報名後,以產業人才投資方案網報名順序為主,並依序遴選審查, 額滿								
	2. 行到座东八月投員刀杀的元成然上報石俊,以座东八月投員刀杀的報石順戶向土,並依戶遊送會旦, 領國 後列備取。								
	後列開取。 3. 符合參訓資格者將依序通知 5 日內繳交報名費用,完成繳費者依序錄取為正取學員,未完成繳費者列為備								
	取。								
	4. 開訓當日未請假之正取學員(即未報到或主動放棄參訓者),將依序通知備取生,完成繳費及報名手續者得								
	以遞補為正取學員。								
招訓人數	25 人								
報名起迄日期	107年09月11日12:00至107年10月08日18:00								
預定上課時間	107年10月11日至12月27日								
	星期四 09:00~12:00、13:00~16:00 上課,共計 72 小時								
授課師資	講師姓名	專長	經歷						
		拼布藝術、服裝製作、鄉村娃娃、家庭生活飾品和袋物製作等課程教學,	興佳縫藝行, 26 年						
	邱麗蔭	興佳縫藝行邱麗蔭拼布教室負責人,日本手藝普及協會-專業拼布講師、							
		第一屆拼布指導員,中華民國女裝技術士,從事縫紉才藝教學 20 餘年。							
	周秀玲	拼布藝術教學、服裝製作教學。與佳縫藝行一邱麗蔭拼布教室講師。	興佳縫藝行,9年						
		實際參訓費用\$ 12,800 元							
費用	(勞動部勞動力發展署中彰投分署補助\$ 10,240 元,參訓學員自行負擔\$ 2,560 元)								
	1 ※ 広塘坦	政府補助一般勞工訓練費用 80%、補助全額訓練費用適用對象訓練費用.							
	1. ※依據提升勞工自主學習計畫第30、31 點規定,參訓學員已繳納訓練費用,但因個人因素,於開訓日前辦理退訓者,訓練單位至多得收取本署核定訓練費用百分之五,餘者退還學員。已開訓但未逾訓練總時數三								
退費辦法	安認訓者,訓練單位至多待收取本者核定訓練責用日分之五,餘者巡逐字員。 C用訓但不週訓練總时數三 分之一者,訓練單位應退還本署核定訓練費用百分之五十。但已逾訓練總時數三分之一者,不予退費。 匯								
	款退費者,學員須自行負擔匯款手續費用或於退款金額中扣除。								
	2. 訓練單位有下列情事之一者,應全數退還學員已繳交之費用:(1)因故未開班。(2)未如期開班。(3)因訓練								
	單位未落實參訓學員資格審查,致有學員不符補助資格而退訓者。如變更訓練時間、地點或其他重大缺失								
	等,致學員無法配合而需退訓者,訓練單位應依未上課時數佔訓練總時數之比例退還學員訓練費用。匯款 退費者,由訓練單位負擔匯款手續費用。因訓練單位之原因,致學員無法於結訓後六個月內取得本計畫補								
		訓練單位應先代墊補助款項。經司法判決確定或經認定非可歸責於訓練單位							
		代墊補助款項。	1,7,7,1,7,7,1,7,1,1,1,1,1,1,1,1,1,1,1,1						
	3. 退費處理期間,依據各訓練單位處理退費手續,並應於一個月內將退款金額匯入學員帳戶或以現金退還學								
	員。 1訓練留位2	得先收取全額\$ 12,800 元訓練費用,並與學員簽訂契約。							
說明事項	2.低收入户。	或中低收入戶中有工作能力者、原住民、身心障礙者、中高齡者、獨力負擔家							
	人、更生	受保護人、其他依就業服務法第二十四條規定經中央主管機關認為有必要者 為被害死亡者之配偶、直系親屬或其未成年子女之監護人、因犯罪行為被害	、六十五歲以上者、						
		两被告死亡者之配俩、且系规屬或具术成平于女之监護人、囚犯非仃為被告 親屬或其未成年子女之監護人之在職勞工為全額補助對象,報名時須備齊相!							
	3.缺席時數:	未逾訓練總時數之五分之一,且取得結訓證書者,並填寫參訓學員意見調查	表,經行政程序核可						
		取得勞動部勞動力發展署中彰投分署之補助。 訓練期間,接受政府訓練經費補助者(勞保投保證號前 2 碼數字為 09 訓字份	呈之 參訓學員), 及參						
	訓學員僅拍	投保裁減續保(勞保投保證號前 3 碼為 075 或 175)及職災續保(勞保投保證號戶	前 3 碼為 076)之參訓						
上は生理 ハ		予補助訓練費用。 ・N/ 99995099							
訓練單位	"'' '	: 04-22335928 聯絡人: 黃偉誌							
報名專線	.,,,	-22309012 電子郵件: tpf1f1@gmail.com 動力發展署】							
補助單位		助刀發放者』 0800-777888 網址:http://www.wda.gov.tw/							
	其他課程查詢:http://tims. etraining. gov. tw/timsonline/index. aspx								
•	【勞動部勞動力發展署中彰投分署】								
申訴專線	電 話:04-23592181 傳 真:04-23590893								
	. •	04-23590893 http://tcnr.wda.gov.tw/							
	MA 7TE •	nr.p.// tom. waa. gov. tw/							